

ACADÉMIE DU PLIAGE

OFFRE DE FORMATION



FORMATION COMPLÈTE LES TECHNIQUES DU PLIAGE

Durée totale : 35 h

Prérequis : Savoir lire et compter.

Objectifs de formation :

- Appliquer les bases du dessin technique et les calculs associés ;
- Réaliser une pièce simple en pliage ;
- Procéder à la programmation et à la mise en route d'une presse plieuse selon différents modes ;
- Effectuer des croquages par plis successifs sur une plieuse.

Contenu de la formation : Modules 1 + 2 + 3 + 4

Modalités d'accès :

Niveau 2 acquis (CEC). L'accès à nos formations peut être initié : soit par l'employeur, soit à l'initiative du salarié avec l'accord de ce dernier, soit à l'initiative propre du salarié.

Début de la formation :

3 mois maximum après le premier entretien.

MODULE INITIATION AUX BASES DU DESSIN TECHNIQUE

1

Durée totale : 7 h

Prérequis : Maîtriser les notions de base en calcul.

Objectifs de formation

Renforcer ses bases en dessin technique. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Mettre en œuvre les bases de calcul d'une longueur développée ;
- Définir la mise à plat d'un volume ;
- Interpréter un plan d'ensemble ;
- Interpréter une gamme de fabrication.

Contenu de la formation

- Déterminer le dessin technique et la vue dans l'espace.
- Déterminer les bases des calculs mathématiques.
- Déterminer les bases de calcul d'une longueur développée et d'un flanc capable.
- Sélectionner les outils et les protections nécessaires à la sécurisation de l'aire de travail.
- Décoder la symbolisation courante en chaudronnerie.
- Interpréter un plan d'ensemble.
- Interpréter une gamme de fabrication.

Tarif : 315 € TTC

MODULE CONSOLIDATION DES TECHNIQUES DE PLIAGE PAR CROQUAGE

4

Durée totale : 7 h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace, les techniques de base en pliage et la programmation sur CN.

Objectifs de formation

Optimiser ses techniques de pliage par plis successifs (croquage). À l'issue de la formation l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Programmer une plieuse ;
- Réaliser des croquages par plis successifs sur une plieuse en toute sécurité.

Contenu de la formation

- Déterminer une longueur développée d'un élément cintré.
- Définir les gammes et l'ordre de pliage.
- Définir les fonctions de la presse plieuse et les étapes d'une opération de croquage.
- Réaliser les opérations de croquage.
- Sélectionner les techniques de mise en route et de programmation des différents modes.
- Procéder aux différents contrôles.
- Assurer la maintenance de 1^{er} niveau.

Tarif : 315 € TTC

MODULE RÉALISATION D'UNE PIÈCE SIMPLE EN PLIAGE

2

Durée totale : 7 h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan et la vue dans l'espace.

Objectifs de formation

Mettre au point les techniques de pliage sur pièce simple. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Réaliser une pièce simple en pliage ;
- Mettre en œuvre les techniques de base en pliage.

Contenu de la formation

- Différencier les techniques de pliage.
- Identifier les caractéristiques de la machine.
- Identifier le choix des outils en fonction des matériaux et des contraintes techniques.
- Identifier les risques liés à l'activité.
- Réaliser une pièce simple hors programmation.
- Mettre en œuvre les principes de sécurité liés aux biens et aux personnes.
- Assurer une maintenance de 1^{er} niveau.

Tarif : 315 € TTC

MODULE GESTION D'UNE OPÉRATION DE PLIAGE, DE LA PROGRAMMATION À LA MISE EN FORME

3

Durée totale : 14 h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace et les techniques de base en pliage.

Objectifs de formation

Gérer une opération de pliage, de la programmation à la mise en forme de la pièce. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Assurer la mise en route et la programmation d'une presse plieuse selon différents modes ;
- Mettre en forme une pièce ;
- Assurer la gestion et la mise en œuvre des outils de contrôles associés.

Contenu de la formation

- Déterminer une longueur développée d'un élément de tôlerie avec angle variable.
- Intégrer les méthodes de gestion des programmes.
- Définir les gammes et l'ordre de pliage.
- Mettre en route une plieuse.
- Programmer une plieuse avec ou sans commande numérique.
- Mettre en œuvre les outils de contrôle.
- Mettre en œuvre les fonctions d'une presse plieuse.

Tarif : 630 € TTC

MODULE CONCEPTION DE PIÈCES PLIÉES SUR UN LOGICIEL DE CAO 3D

5

Durée totale : 14 h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace et les notions de base de calcul.

Objectifs de formation

Concevoir des pièces pliées sur un logiciel de CAO 3D. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Développer et consolider ses techniques de base en conception de tôlerie ;
- Définir les faisabilités de fabrication sur des presses plieuses en intégrant les contraintes de pliage ;
- Interpréter et analyser les incidences de conception sur les mises à plat ;
- Mettre en œuvre la conception de pièces pliées sur un logiciel de conception 3D (RADAN).

Contenu de la formation

- Appréhender les bases du logiciel de conception 3D.
- Déterminer les bases de la modélisation d'assemblage d'une pièce de tôlerie.
- Caractériser les rayons de pliage.
- Définir la faisabilité du pliage.
- Distinguer les méthodes de repliage 3D.
- Modéliser une pièce.
- Procéder à l'assemblage d'éléments pliés.
- Réaliser et analyser le déplié.
- Réaliser le repliage 3D.

Tarif : 1120 € TTC

MODULE PROGRAMMATION D'UNE PRESSE PLIEUSE À L'AIDE D'UN OUTIL DE FAO PLIAGE

6

Durée totale : 7 h

Prérequis : Maîtriser la lecture de plan, la vue dans l'espace, les notions de base de calcul et les techniques de base en pliage.

Objectifs de formation

Programmer une presse plieuse à l'aide d'un outil de FAO pliage. À l'issue de la formation, l'apprenant(e) sera en mesure de :

- Développer ses techniques de programmation sur presse plieuse sur un outil de FAO pliage ;
- Analyser et corriger les incompatibilités de conception avec la fabrication ;
- Maîtriser la chaîne numérique, de l'import 3D à la réalisation du programme CN.

Contenu de la formation

- S'appropriier les bases du logiciel FAO pliage (RADAN).
- Identifier les méthodes de définition d'une gamme de pliage et de définition des ordres des plis.
- Identifier les méthodes de simulation 3D et de contrôle des collisions éventuelles (correction des collisions).
- Importer et analyser un modèle 3D plié.
- Générer un programme et les documents d'atelier.
- Analyser et corriger les incompatibilités de conception avec la fabrication.
- Mettre en œuvre la chaîne numérique, de l'import 3D à la réalisation du programme CN.

Tarif : 560 € TTC

ACCOMPAGNEMENT

Tout au long de la formation, l'accompagnement est assuré par les équipes pédagogiques à travers la mise en place d'un espace de réflexion, d'échanges de pratiques multiples en atelier et de démonstrations professionnelles. Des temps d'accueil et de bilan sont également assurés en amont et en aval de la formation. L'équipe de formation est composée de formateurs métier, de formateurs en culture générale et d'un réseau d'intervenants et de consultants.

RESSOURCES MISES À DISPOSITION DES PARTICIPANTS

Les supports de formation remis aux apprenant(e)s, les exposés audiovisuels, les exercices pratiques, les démonstrations et les études de cas sont élaborés à partir de situations concrètes. Des ouvrages, des revues et des articles relatifs aux thèmes des modules concernés pourront être mis à disposition des apprenant(e)s selon le besoin.

MOYENS PÉDAGOGIQUES ET OUTILS DU FORMATEUR

Les méthodes pédagogiques reposent sur une alternance entre le savoir et le savoir-faire opérationnel (temps de pratique, d'exposés théoriques et de retours d'expérience). Les enseignements pratiques sont dispensés en atelier dûment équipé (liste du matériel disponible sur demande) et respectant les normes de qualité et de sécurité en vigueur. Les enseignements théoriques sont dispensés en salle de cours équipée si besoin d'ordinateurs et d'un vidéoprojecteur.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant(e) puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types :

- QCM ;
- Étude de cas ;
- Dossier ;
- Présentation orale ;
- Travaux pratiques ;
- Mise en situation reconstituée.

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

À la fin de la formation, une attestation de formation des compétences acquises au cours de la formation sera délivrée à l'apprenant(e).